

HB

中华人民共和国航空工业标准

HB 5145—96

金属管材室温拉伸试验方法

1996—09—13 发布

1997—01—01 实施

中国航空工业总公司 批准

前 言

本标准是根据航空工业生产、科研的实际对 HB 5145-80《金属材料室温拉伸试验方法》进行修订的。

本标准修订版与 80 年版相比主要技术内容改变有：

1. 增加了范围, 统一了符号、名称、单位。
2. 允许将管壁厚大于 8mm 的管材加工成尽可能大的圆形试样, 同时增加了双台肩和螺纹试样。
3. 增加了对试样形位公差的要求。
4. 规定了对试样尺寸的测量方法及尺寸公差, 同时对量具提出具体要求。
5. 对试验设备和性能测定方法提出新的要求和操作程序。
6. 对测定的性能数值规定了修约方法, 同时增加了试验报告的内容。

本标准自实施之日起, 同时代替 HB 5145-80。

本标准由航空工业总公司航空材料热工艺标准化技术归口单位提出并归口。

本标准由航空工业总公司第六二一研究所负责起草。

本标准主要起草人: 郭志强、陆爱珍。

本标准首次发布日期: 1980 年。

中华人民共和国航空工业标准

金属管材室温拉伸试验方法

HB 5145-96
代替 HB 5145-80

1 范围

本标准规定了金属管材室温拉伸试验的符号、名称、试样、仪器设备、性能测定、结果处理和报告。

本标准适用于 15~30℃ 室温拉伸下测定金属管材的屈服点、规定非比例伸长应力、抗拉强度、断后伸长率和断面收缩率。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 8170-87	数值修约规则
GB 10623-89	金属力学性能试验术语
GB 12160-90	引伸计标定与分级方法
HB 5143-96	金属室温拉伸试验方法
JJG 139-91	拉力、压力和万能材料试验机检定规程
JJG 157-83	小负荷材料试验机检定规程
JJG 475-86	电子式万能材料试验机检定规程

3 符号、名称和单位

符号、名称和单位按 GB 10623 规定,见表 1。